



Material Properties and Dimensions



Description

Western Excelsior manufactures a full line of Rolled Erosion Control Products (RECPs). Excel CC-4 consists of a machine produced, clean coconut fiber matrix, manufactured for consistent coverage and thickness. The coconut matrix is confined by a UV stabilized photodegradable, synthetic net on top and bottom, mechanically (stitch) bound on two inch centers. Excel CC-4 is intended for slope or channel erosion control applications requiring up to thirty-six months of functional longevity. Actual field longevity is dependent on soil and climatic conditions.

Specifications

Each roll of EXCEL CC-4 is manufactured under Western Excelsior's Quality Assurance Program to ensure a continuous distribution of fibers and consistent thickness. Verified values are provided in Table 1 and product characteristics are provided in Tables 2 and 3. Values provided in Tables 1, 2 and 3 represent expected values at the time of manufacture. Installation instructions and performance data are available from Western Excelsior's Technical Support Division.

| Tested Property | Test Method | Value | Units |
|--------------------|-------------|-------------------------|--------------------|
| Tensile Strength | ASTM D6818 | 18.4 (MD), 12.7 (TD) | lb/in |
| Elongation | ASTM D6818 | 25 (MD), 25 (TD) | % |
| Mass per Unit Area | ASTM D6475 | 8.5 | oz/yd ² |
| Thickness | ASTM D6525 | 6.5 | mm |
| Light Penetration | ASTM D6567 | 15 | % open |
| Water Absorption | ASTM D1117 | 250 | % |

| | |
|--------------------|---|
| Top Net | Synthetic UV Stabilized Photo-degradable |
| Bottom Net | Synthetic UV Stabilized Photo-degradable |
| Top Net Opening | 0.75 in x 0.75 in (Nominal) |
| Bottom Net Opening | 0.75 in x 0.75 in (Nominal) |

| Style | Narrow | Wide |
|-------------|---------------------|---------------------|
| Roll Width | 7.5 ft | 15.0 ft |
| Roll Length | 120 ft | 120 ft |
| Coverage | 100 yd ² | 200 yd ² |
| Roll Weight | 55 lbs | 110 lbs |

Document # WE_EXCEL_CC4_SPEC. This document has been developed to provide the characteristic properties of the product described. For questions, to request performance data or installation recommendations, contact Western Excelsior at 800-967-4009 or wexcotech@westernexcelsior.com. Updated 2/09.



Product Evaluation Data and Test Results



Test Methods

A variety of test methods are utilized to determine performance and conformance values for Rolled Erosion Control Products (RECPs). Information within this document is presented to provide conformance values and recommended design values. Test results obtained for the Excel CC-4 Extended Term Erosion Control Blanket (ECB) and general design values are presented in Tables 1-4. For specific information detailing testing protocols, results and application of design values, refer to document number WE_EXCEL_PERF_GEN.

Test Results

Table 1 - Bench Scale Testing (NTPEP)

| Test Method | Test Condition | Results | Units |
|---------------------------------------|-------------------------------------|---------|-----------------|
| ECTC Test Method 2 - Rainfall | 2 in. per hour | 15.27 | Soil Loss Ratio |
| | 4 in. per hour | 20.78 | |
| | 6 in. per hour | 28.28 | |
| ECTC Test Method 3 - Shear Resistance | 3.59 psf | 0.5 | Soil Loss (in.) |
| ECTC Test Method 4 - Germination | Top Soil, Fescue, 21 day Incubation | 583 | % Improvement |

Table 2 - Texas Transportation Institute (TTI)

| Rainfall Testing | | | | Channelized Testing | | |
|------------------|----------------|-----------|----------|---------------------|---|----------|
| Class | Slope Gradient | Soil Type | Result | Class | 90 Day Partially Vegetated Shear Stress Threshold | Result |
| A | < 3H : 1V | Clay | N/A | E | 2.0 lb/ft ² | Approved |
| B | < 3H : 1V | Sand | Approved | F | 4.0 lb/ft ² | Approved |
| C | > 3H : 1V | Clay | N/A | G | 6.0 lb/ft ² | N/A |
| D | > 3H : 1V | Sand | Approved | H | 8.0 lb/ft ² | N/A |
| | | | | I | 10.0 lb/ft ² | N/A |
| | | | | J | 12.0 lb/ft ² | N/A |

Recommended Design Values

Table 3 - Unvegetated Design Values

| | |
|--|-----------------|
| Maximum Permissible Velocity* | Soil Loss |
| 8.5 ft/s | 0.5 inches |
| Maximum Permissible Shear Stress* | Soil Loss |
| 2.3 lb/ft ² | 0.5 inches |
| Resistance to Flow* | |
| HEC 15 Shear Relationship | Manning's n |
| 0.6 lb/ft ² (Tau _{lower}) | 0.033 |
| 1.2 lb/ft ² (Tau _{mid}) | 0.031 |
| 2.3 lb/ft ² (Tau _{upper}) | 0.031 |
| RUSLE Cover Factor* | Slope Gradient* |
| 0.05 | 1.5 H : 1V |

Table 4 - Vegetated Design Values

| |
|-----------------------------------|
| Maximum Permissible Velocity* |
| N/A |
| Maximum Permissible Shear Stress* |
| N/A |

*Recommended Design Values provided herein are based on results of standardized industry testing and may not be applicable for all field conditions. Values provided herein are intended for use with the state of the practice design procedures.

Document # WE_EXCEL_CC4_PERF. This document has been developed to provide information regarding the bench scale and/or performance testing conducted on the Excel CC-4 ECB. For questions or installation recommendations, contact Western Excelsior Technical Services Division at 800-967-4009 or wexcotech@westernexcelsior.com. Updated 02/09.



Slope Installation

Instructions EXCEL CC-4™

Step 1 - Site Preparation

Prepare site to design profile and grade. Remove debris, rocks, clods, etc.. Ground surface should be smooth prior to installation to ensure blanket remains in contact with slope.

Step 2 - Seeding

Seeding of site should be conducted to design requirements or to follow local or state seeding requirements as necessary.

Step 3 - Staple Selection

At a minimum, 6" long by 1" crown, 11 gauge staples are to be used to secure the blanket to the ground surface. Installation in rocky, sandy or other loose soil may require longer staples.

Step 4 - Excavate Anchor Trench and Secure Blanket

Excavate a trench along the top of the slope to secure the upstream end of the blanket. The trench should run along the length of the installation, be 6" wide and 6" deep. Staple blanket along bottom of trench, fill with compacted soil, overlap blanket towards toe of slope and secure with row of staples (shown in Figures A, E and F).

Step 5 - Secure Body of Blanket

Roll blanket down slope from anchor trench. Staple body of blanket following the pattern shown in Figure D. Leave end of blanket unstapled to allow for overlap shown in Figure B. Place downstream blanket underneath upstream blanket to form shingle pattern. Staple seam as shown in Figure E. Secure downstream blanket with stapling pattern shown in Figure D. Stapling pattern shown in Figure D reflects minimum staples to be used. More staples may be required to ensure blanket is sufficiently secured to resist mowers and foot traffic and to ensure blanket is in contact with soil surface over the entire area of blanket. Further, critical points require additional staples. Critical points are identified in Figure G.

Step 6 - Continue Along Slope - Complete Installation

Overlap adjacent blankets as shown in Figure C and repeat Step 5. Secure toe of slope using stapling pattern shown in Figure E. Secure edges of installation by stapling at 1.5' intervals along the terminal edge.

Document # WE_EXCEL_CC4_SII

*Approximately 250 Staples per 7.5' Roll & 500 Staples per 15' Roll Required - Drawings Not to Scale 15' Wide Blanket Shown

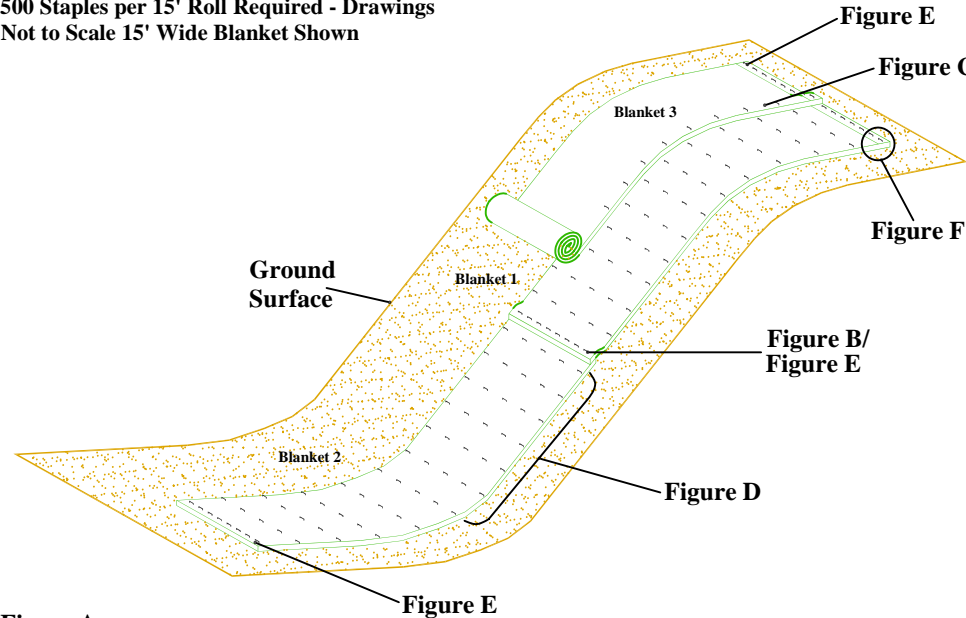


Figure A

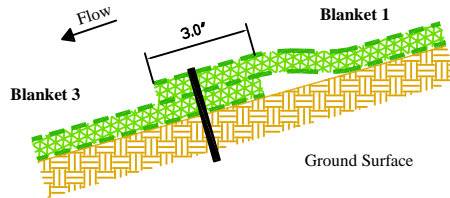


Figure B - Profile View

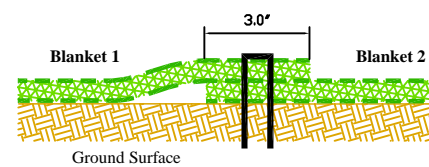


Figure C - Cross Section View

Product Application/Equivalency Specifications

Excel CC-4 is produced by Western Excelsior and consists of an extended term Rolled Erosion Control Product (RECP) comprised of a coconut matrix mechanically (stitch) bound between two, UV stabilized photodegradable synthetic nets (top and bottom). The expected longevity of Excel CC-4 is approximately 36 months (actual longevity dependent on field and climatic conditions). Excel CC-4 is manufactured to include physical properties sufficient to provide the intended longevity and performance. Product specifications may be found on document WE_EXCEL_CC4_SPEC and performance information may be found on document WE_EXCEL_CC4_PERF. All documents are available from Western Excelsior Technical Support or www.westernexcelsior.com. Additional to above, equivalent products to Excel CC-4 must meet identical criteria as Excel CC-4 as follows:

1. Consist of a coconut matrix mechanically (stitch) bound between two synthetic, UV stabilized photodegradable nets.
2. Sufficient tensile strength, thickness and coverage to maintain integrity during installation and ensure material performance.
3. Listing within AASHTO NTPEP database.
4. Meet ECTC specification for category 4 products.

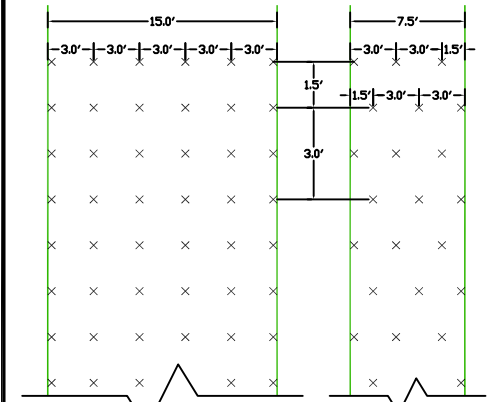


Figure D - Plan View

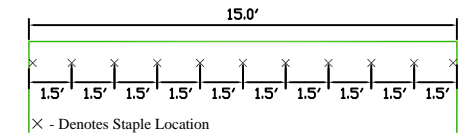


Figure E - Plan View

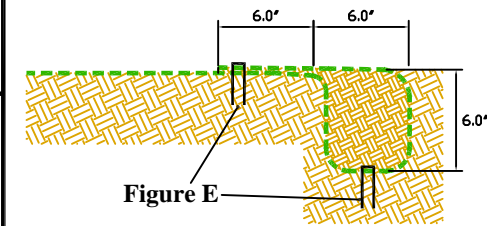
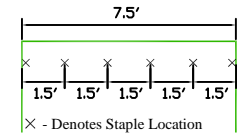


Figure F - Profile View

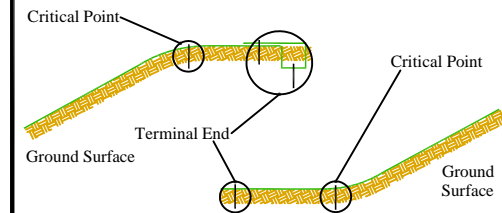


Figure G - Critical Point Securing



*Approximately 390 Staples per 7.5' Roll &
780 Staples per 15' Roll Required - Drawings
Not to Scale 15' Wide Blanket Shown

Step 1 - Site Preparation

Prepare site to design profile and grade. Remove debris, rocks, clods, etc.. Ground surface should be smooth prior to installation to ensure blanket remains in contact with slope.

Step 2 - Seeding

Seeding of site should be conducted to design requirements or to follow local or state seeding requirements as necessary.

Step 3 - Staple Selection

At a minimum, 6" long by 1" crown, 11 gauge staples are to be used to secure the blanket to the ground surface. Installation in rocky, sandy or other loose soil may require longer staples.

Step 4 - Excavate Anchor Trench and Secure Blanket

Excavate a trench along the top of the channel side slopes and the upstream terminal end of the channel to secure the edges of the blanket. The trench should run along the length and width of the installation, be 6" wide and 6" deep. Staple blanket along bottom of trench, fill with compacted soil, overlap blanket towards toe of slope and secure with row of staples (shown in Figures A, E and F).

Step 5 - Secure Body of Blanket

Roll blanket down slope from anchor trench. Staple body of blanket following the pattern shown in Figure D. Leave end of blanket unstapled to allow for overlap shown in Figure B. Place downstream blanket underneath upstream blanket to from shingle pattern. Staple seam as shown in Figure E. Secure downstream blanket with stapling pattern shown in Figure D. Stapling pattern shown in Figure D reflects minimum staples to be used. More staples may be required to ensure blanket is sufficiently secured to resist mowers and foot traffic and to ensure blanket is in contact with soil surface over the entire area of blanket. Further, critical points require additional staples. Critical points are identified in Figure G.

Step 6 - Continue Along Slope - Complete Installation

Overlap adjacent blankets as shown in Figure C and repeat Step 5. Secure toe of slope using stapling pattern shown in Figure E. Secure edges of installation by stapling at 1.5' intervals along the terminal edge.

Document # WE_EXCEL_CC4_CII

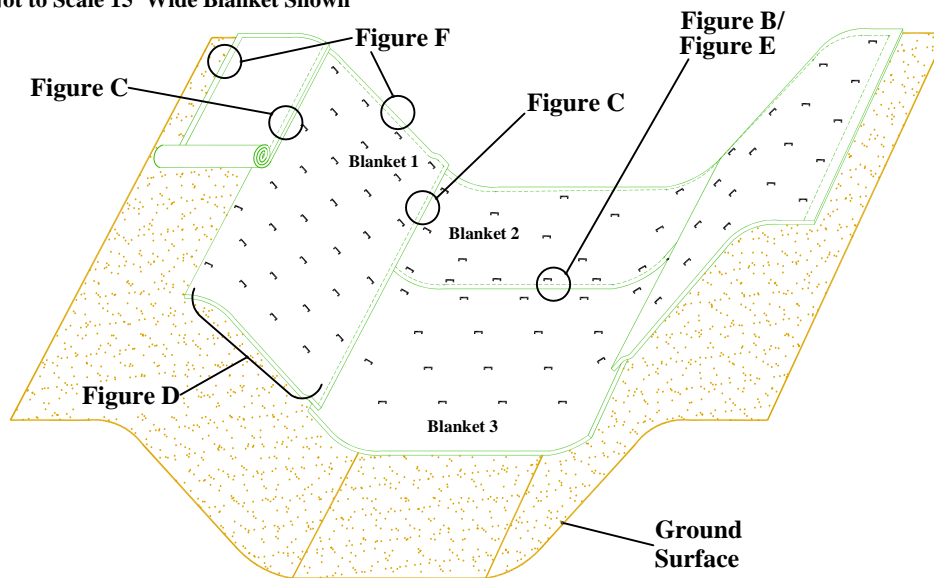


Figure A

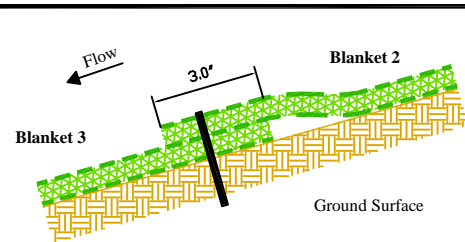


Figure B - Profile View

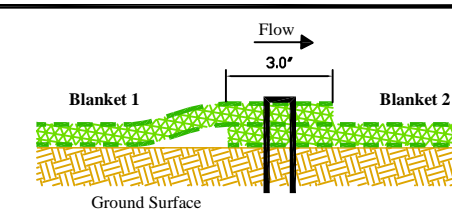
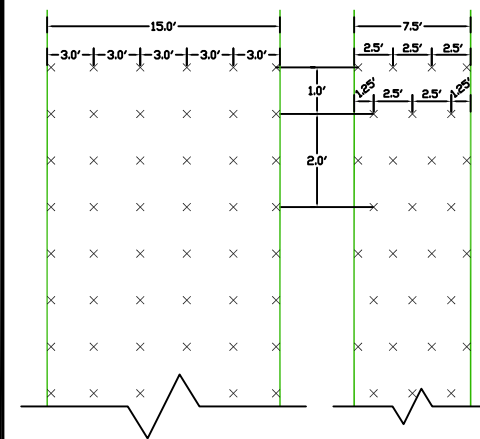


Figure C - Cross Section View

Product Application/Equivalency Specifications

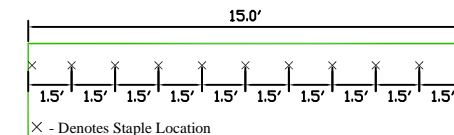
Excel CC-4 is produced by Western Excelsior and consists of an extended term Rolled Erosion Control Product (RECP) comprised of a coconut matrix mechanically (stitch) bound between two, UV stabilized photodegradable synthetic nets (top and bottom). The expected longevity of Excel CC-4 is approximately 36 months (actual longevity dependent on field and climatic conditions). Excel CC-4 is manufactured to include physical properties sufficient to provide the intended longevity and performance. Product specifications may be found on document WE_EXCEL_CC4_SPEC and performance information may be found on document WE_EXCEL_CC4_PERF. All documents are available from Western Excelsior Technical Support or www.westernexcelsior.com. Additional to above, equivalent products to Excel CC-4 must meet identical criteria as Excel CC-4 as follows:

1. Consist of a coconut matrix mechanically (stitch) bound between two synthetic, UV stabilized photodegradable nets.
2. Sufficient tensile strength, thickness and coverage to maintain integrity during installation and ensure material performance.
3. Listing within AASHTO NTPEP database.
4. Meet ECTC specification for category 4 products.



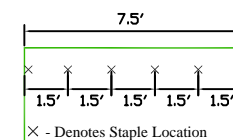
× - Denotes Staple Location

Figure D - Plan View



× - Denotes Staple Location

Figure E - Plan View



× - Denotes Staple Location

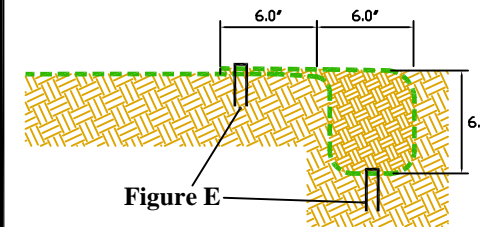


Figure F - Profile View

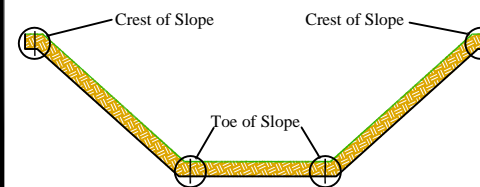


Figure G - Critical Points



Instalación en Pendiente

Instrucciones EXCEL CC-4™

Paso 1 - Preparación del Lugar

Prepare el lugar según el perfil del diseño y de la pendiente. Remueva el escombros, piedras, y terrones, etc. La superficie de la tierra debe estar lisa antes de la instalación para asegurar que el cojín permanezca en contacto con la pendiente.

Paso 2 - Semilla

El sembrado de la semilla en el lugar se debe hacer de acuerdo a los requisitos del diseño o a los requisitos locales y estatales, según sea necesario.

Paso 3 - Selección de Grapas

Lo mínimo que se debe usar son grapas de calibre 11, de 6" de largo y 1" de corona para sujetar el cojín a la superficie de la tierra. La instalación en tierra rocosa, arenosa o suelta puede requerir grapas más largas.

Paso 4 - Excave Zanja para Anclaje y Sujete el Cojín

Excave una zanja a lo largo de la parte superior de las pendientes de los lados del canal y la orilla de arriba del canal para sujetar las orillas del cojín. La zanja debe correr a lo largo y ancho de la instalación, tener 6" de ancho y 6" de profundidad. Engrape el cojín a lo largo del fondo de la zanja; llénela con tierra compactada, empalme el cojín hacia la parte inferior de la pendiente y sujételo con una hilera de grapas (Vea las Figuras A, E y F).

Paso 5 - Sujete el Cuerpo del Cojín

Desenrole el cojín hacia abajo desde la zanja de anclaje. Engrape el cuerpo del cojín siguiendo el patrón que se muestra en la Figura D. Deje la punta del cojín sin engrapar para que lo pueda empalmar como se muestra en la Figura B. Coloque el cojín que baja por debajo del de arriba para formar un patrón como de tejas. Engrape las uniones como se muestra en la figura E. Sujete el cojín de bajada con el patrón de engrapado que se muestra en la Figura D. El patrón de engrapado de la Figura D refleja el mínimo de grapas que se debe usar. Se pueden requerir más grapas para asegurar que el cojín quede sujetado suficientemente para resistir podadoras y tráfico a pie y para asegurar que el cojín permanezca en contacto con la superficie de la tierra en toda el área. Además, los puntos críticos requieren grapas adicionales. Los puntos críticos están identificados en la Figura G.

Paso 6 - Continúe a lo largo de la Pendiente - Termine la Instalación

Empalme los cojines adyacentes como se muestra en la Figura C y repita el Paso 5. Sujete la parte inferior de la pendiente usando el patrón de grapas que se muestra en la Figura E. Sujete las orillas de la instalación engrapando a intervalos de 1.5' a lo largo de la orilla.

Document # WE_EXCEL_CC4_SII

* Se Requieren Aproximadamente 250 Grapas por Rollo de 7.5' y 500 Grapas por Rollo de 15' - El Dibujo No Está a Escala. Se Muestra el Cojín de 15' de Ancho

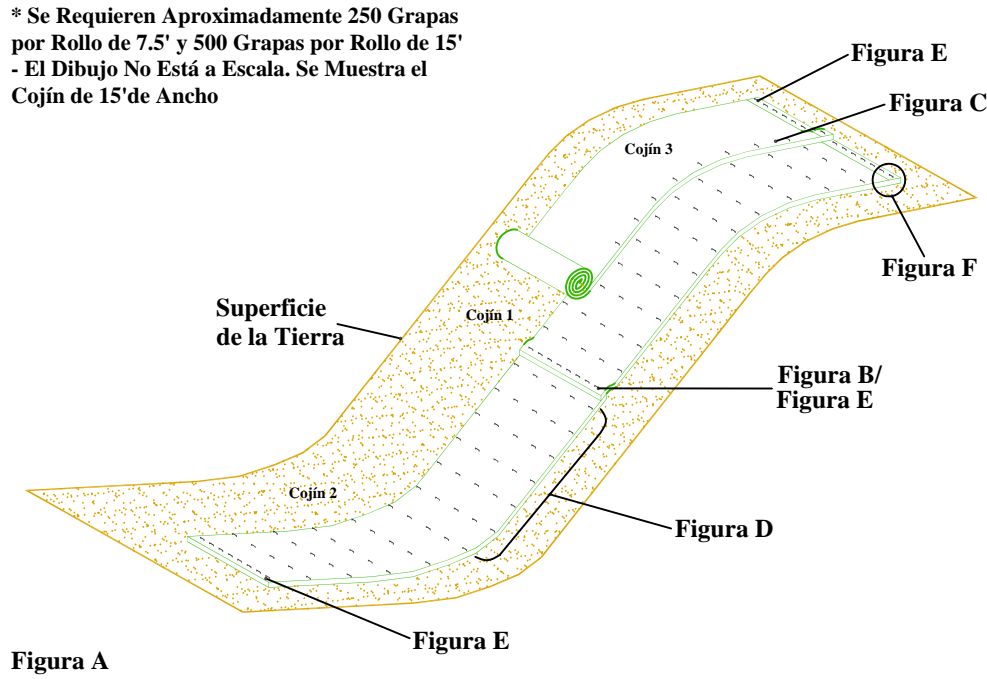


Figura A

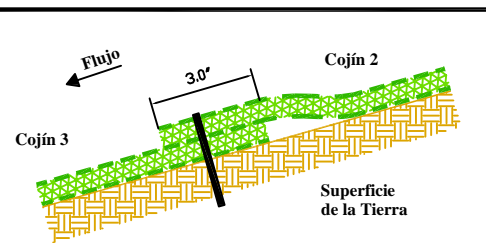


Figura B - Vista de Perfil

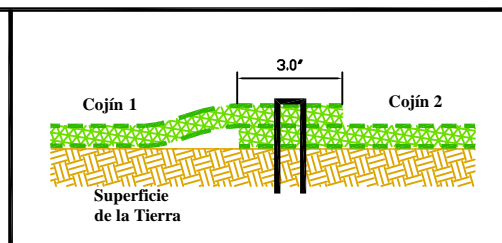
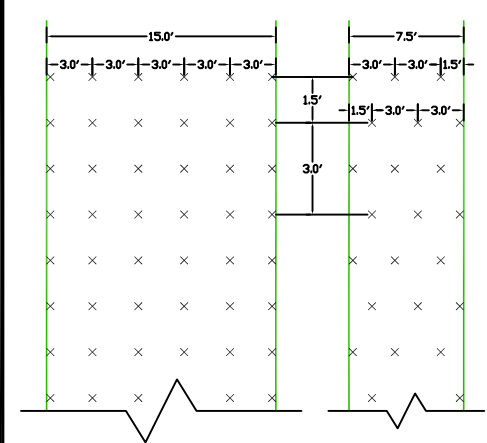


Figura C - Corte de Vista Transversal

Aplicación del Producto/Especificaciones de Equivalencia

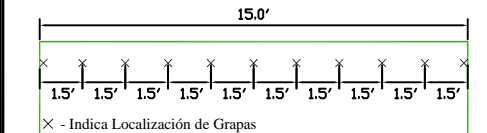
Excel CC-4 es producido por Western Excelsior y consiste de un Producto en Rollo para Control de la Erosión por un término extendido (PCER), formado de una matriz de coco unida mecánicamente (cosida) entre dos redes, estabilizadas UV, sintéticas fotodegradables (parte superior e inferior). La vida útil del EXCEL CC-4 es aproximadamente 36 meses. (La vida útil real depende del campo y de las condiciones climáticas). El Excel CC-4 se fabrica para incluir propiedades físicas suficientes para proporcionar la vida útil y rendimiento esperado. Las especificaciones del producto se encuentran en el documento WE_EXCEL_CC4_SPEC y la información de rendimiento se puede encontrar en el documento WE_EXCEL_CC4_PERF. Todos los documentos están disponibles en Western Excelsior Technical Support (Soporte Técnico de Western Excelsior) o en www.westernexcelsior.com. Además de lo anterior, los productos equivalentes a Excel CC-4 deben cumplir con los siguientes criterios idénticos a Excel CC-4:

1. Consistente en una matriz de coco unida mecánicamente (cosida) entre dos redes sintéticas, estabilizadas UV, fotodegradables.
2. Suficiente fuerza de tensión, grosor y cobertura para mantener su integridad durante la instalación y asegurar el rendimiento del material.
3. Incluido en la base de datos AASHTO NTPEP.
4. Cumple con especificación ECTC para productos de categoría 4.



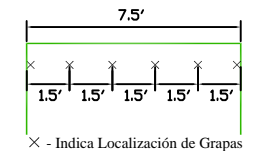
× - Indica Localización de Grapas

Figura D - Vista del Plano



× - Indica Localización de Grapas

Figura E - Vista del Plano



× - Indica Localización de Grapas

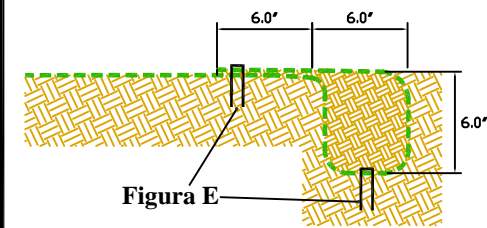


Figura F - Vista de Perfil

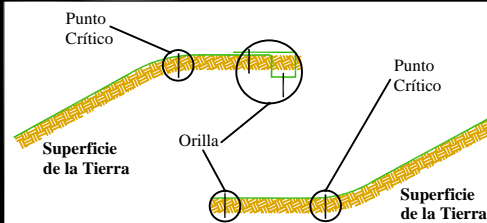


Figura G - Sujeción de Puntos Críticos



Instalación en Canal

Instrucciones EXCEL CC-4™

Paso 1 - Preparación del Lugar

Prepare el lugar según el perfil del diseño y de la pendiente. Remueva el escombros, piedras, y terrones, etc. La superficie de la tierra debe estar lisa antes de la instalación para asegurar que el cojín permanezca en contacto con la pendiente.

Paso 2 - Semilla

El sembrado de la semilla en el lugar se debe hacer de acuerdo a los requisitos del diseño o a los requisitos locales y estatales, según sea necesario.

Paso 3 - Selección de Grapas

Lo mínimo que se debe usar son grapas de calibre 11, de 6" de largo y 1" de corona para sujetar el cojín a la superficie de la tierra. La instalación en tierra rocosa, arenosa o suelta puede requerir grapas más largas.

Paso 4 - Excave Zanja para Anclaje y Sujete el Cojín

Excave una zanja a lo largo de la parte superior de las pendientes de los lados del canal y la orilla de arriba del canal para sujetar las orillas del cojín. La zanja debe correr a lo largo y ancho de la instalación, tener 6" de ancho y 6" de profundidad. Engrape el cojín a lo largo del fondo de la zanja; llénela con tierra compactada, empalme el cojín hacia la parte inferior de la pendiente y sujételo con una hilera de grapas (Vea las Figuras A, E y F).

Paso 5 - Sujete el Cuerpo del Cojín

Desenrole el cojín hacia abajo desde la zanja de anclaje. Engrape el cuerpo del cojín siguiendo el patrón que se muestra en la Figura D. Deje la punta del cojín sin engrapar para que lo pueda empalmar como se muestra en la Figura B. Coloque el cojín que baja por debajo del de arriba para formar un patrón como de tejas. Engrape las uniones como se muestra en la figura E. Sujete el cojín de bajada con el patrón de engrapado que se muestra en la Figura D. El patrón de engrapado de la Figura D refleja el mínimo de grapas que se debe usar. Se pueden requerir más grapas para asegurar que el cojín quede sujetado suficientemente para resistir podadoras y tráfico a pie y para asegurar que el cojín permanezca en contacto con la superficie de la tierra en toda el área. Además, los puntos críticos requieren grapas adicionales. Los puntos críticos están identificados en la Figura G.

Paso 6 - Continúe a lo largo de la Pendiente - Termine la Instalación

Empalme los cojines adyacentes como se muestra en la Figura C y repita el Paso 5. Sujete la parte inferior de la pendiente usando el patrón de grapas que se muestra en la Figura E. Sujete las orillas de la instalación engrapando a intervalos de 1.5' a lo largo de la orilla.

Document # WE_EXCEL_CC4_CII

* Se Requieren Aproximadamente 390 Grapas por Rollo de 7.5' y 780 Grapas por Rollo de 15' - El Dibujo No Está a Escala. Se Muestra el Cojín de 15' de Ancho

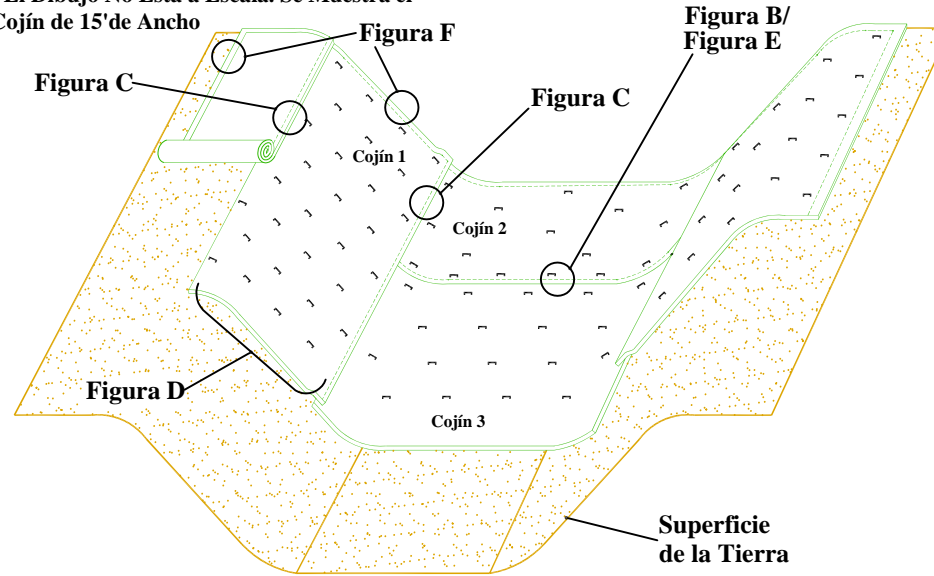


Figura A

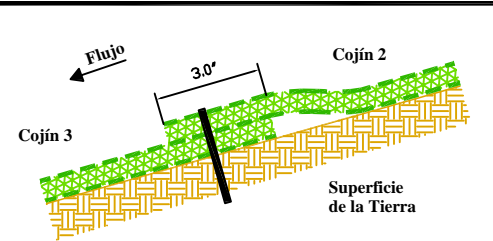


Figura B - Vista de Perfil

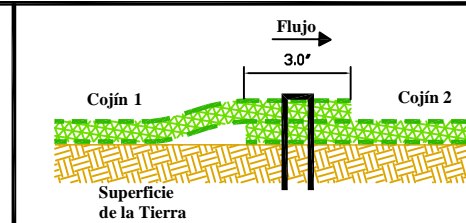


Figura C - Corte de Vista Transversal

Aplicación del Producto/Especificaciones de Equivalencia

Excel CC-4 es producido por Western Excelsior y consiste de un Producto en Rollo para Control de la Erosión por un término extendido (PCER), formado de una matriz de coco unida mecánicamente (cosida) entre dos redes, estabilizadas UV, sintéticas fotodegradables (parte superior e inferior). La vida útil del EXCEL CC-4 es aproximadamente 36 meses. (La vida útil real depende del campo y de las condiciones climáticas). El Excel CC-4 se fabrica para incluir propiedades físicas suficientes para proporcionar la vida útil y rendimiento esperado. Las especificaciones del producto se encuentran en el documento WE_EXCEL_CC4_SPEC y la información de rendimiento se puede encontrar en el documento WE_EXCEL_CC4_PERF. Todos los documentos están disponibles en Western Excelsior Technical Support (Soporte Técnico de Western Excelsior) o en www.westernexcelsior.com. Además de lo anterior, los productos equivalentes a Excel CC-4 deben cumplir con los siguientes criterios idénticos a Excel CC-4:

1. Consistente en una matriz de coco unida mecánicamente (cosida) entre dos redes sintéticas, estabilizadas UV, fotodegradables.
2. Suficiente fuerza de tensión, grosor y cobertura para mantener su integridad durante la instalación y asegurar el rendimiento del material.
3. Incluido en la base de datos AASHTO NTPEP.
4. Cumple con especificación ECTC para productos de categoría 4.

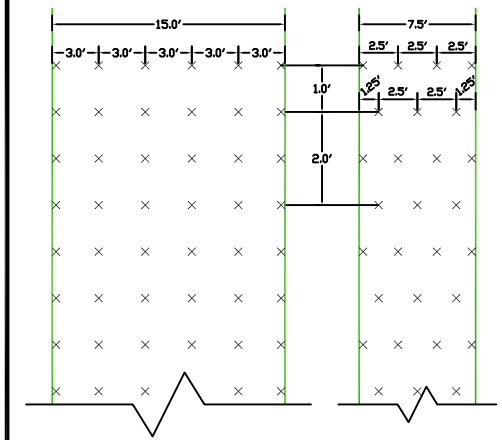


Figura D - Vista del Plano

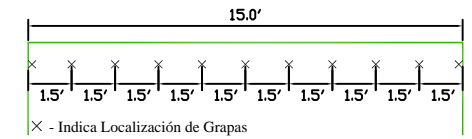


Figura E - Vista del Plano

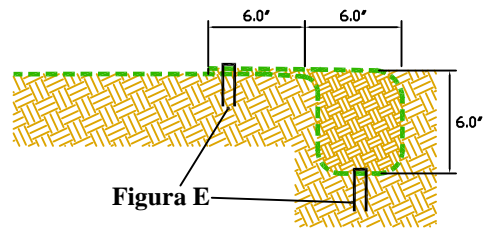
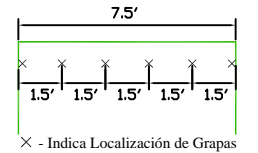


Figura F - Vista de Perfil

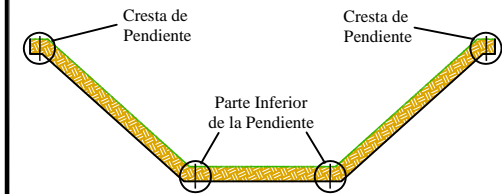


Figura G - Puntos Críticos